

PETA KERJA

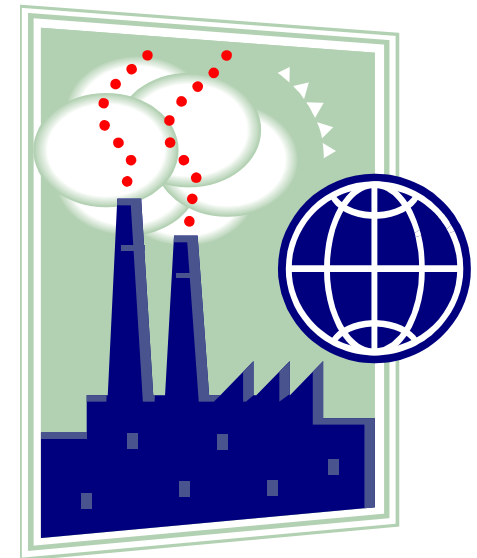


Dosen pengampu :

Tita Talitha, MT.

Definisi

- “Suatu alat yang menggambarkan kegiatan kerja secara sistemis dan jelas”
 - Example : Kerja produksi



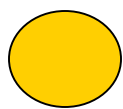
Perbaikan Metode Kerja

- Menghilangkan operasi yang tidak perlu
- Menggabungkan operasi
- Menemukan urutan kerja / proses produksi yang lebih baik.
- Menentukan mesin yang lebih ekonomis
- Menghilangkan waktu tunggu

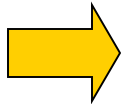


Lambang – lambang yang digunakan

Berdasarkan ASME 1947 oleh Gilbert :



untuk Operasi



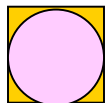
untuk Transport



untuk Pemeriksaan



untuk Penyimpanan / menunggu



untuk Operasi gabungan



Macam – Macam Peta Kerja

- Peta Kerja utk Kegiatan Keseluruhan
 - Peta Proses Operasi
 - Peta Aliran Proses
 - Peta Proses Kelompok Kerja
 - Diagram Aliran
- Peta Kerja utk Kegiatan Setempat
 - Peta Pekerja dan Mesin
 - Peta Tangan Kanan dan Tangan Kiri



Kegiatan Kerja Keseluruhan

- Apabila kegiatan melibatkan sebagian besar atau semua fasilitas yang diperlukan untuk membuat produk yang bersangkutan.
- Kegiatan Kerja Setempat
 - Apabila kegiatan terjadi dalam suatu stasiun kerja yang biasanya hanya melibatkan orang dan fasilitas dalam jumlah terbatas



Tugas & presentasi

- Kelompok : 2 orang
 - Peta aliran proses (OPC)
 - Peta Proses Operasi
 - Peta Proses Kelompok Kerja
 - Diagram Aliran
 - Peta Pekerja dan Mesin
 - Peta Tangan Kanan dan Tangan Kiri